

Nome: **Painéis à base de Madeira**

Código: IF-1327

Créditos: 3

Carga horária: 60 horas

Ementa

Laminação; equipamento, condicionamento, transporte, secagem e acabamento. Compensado; espécies para fabricação, estágio da fabricação, adesivos, tipos, usos e fatores que afetam a utilização da madeira. Painéis a base de madeira: tipos de aglomerados, chapas de fibras, suas características estágios na produção, efeitos das espécies e do tipo de matéria - prima sobre as propriedades dos painéis; variáveis que afetam os painéis; características mais importantes e uso. Produtos compostos.

Bibliografia

- MOLESMI, A. A. 1974 a. Particleboard Vol. 1, Materials, Carbondale, Illinois: Southern Illinois University Press.
- 1974 a. Particleboard, Vol. 2, Technology, Carbondale, Illinois; Southern Illinois University Press.
- JAYNE, B. A., ED. 1972. Theory and Design of wood and Fiber Composite Materials Syracuse, New York. Syracuse University Press.
- KOLLMANN, F. P.; W. KUENZI; and A. S. STAMAN. 1975. Principles of wood Science and Technology. Vol. 2, Wood Base Materials. New York, Heidelberg, and Berlin. Springer - Verlag.
- FOOD and Agriculture Org. of United Nations 1976. Proceedings of the World. Consultation on Wood - Base Panels, held in New Delhi, India, February 1975. Bussels: Published in agreement with FAO of the UN by Miller Freeman Publications.
- MALONEY, T. M. ed. 1967 - 80. Proceedings of the Washington State University Particleboard Symposium, nº 1 - 14. Pullman, Washington: Engineering Extension Service, WSU.
- MALONEY, T. M. 1977. Modern Particleboard Bc. Dry - Process Fiberboard Manufacturing. Miller Freeman.
- BALDWIN, R. F. 1975. Plywood Manufacturing Practices - Miller Freeman.
- KOCH, P. 1964. Wood Machining Processes. New York. Ronald Press.
- REICHBOLD CHEMICALS, 1966. Adhesive factors for consideration in manufacture of pine plywood. Tuscaloosa, Ala.